

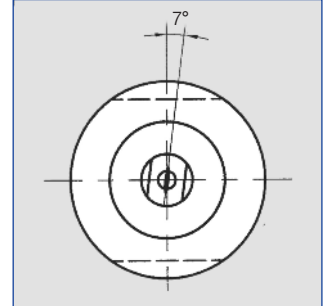
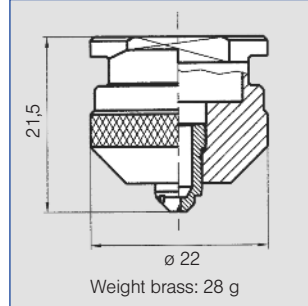


# Flat fan nozzles with TWISTLOC-connection Series 638



**Quick and easy assembly without tool by TWISTLOC connection. Adjusted spray direction. Uniform liquid distribution.**

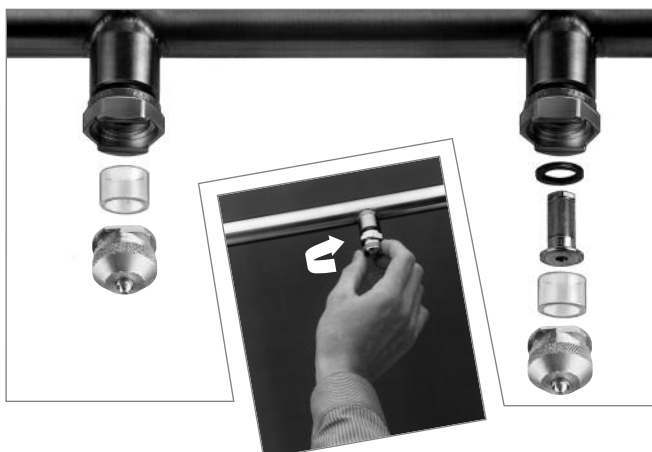
Applications:  
Belt cleaning, surface treatment, cleaning, coating processes.



Spray angle	Ordering no.		A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]								Spray width B at p = 2 bar	
	Type	Mat.-no.			p [bar]								H =	
		16 1.4305/303 SS			30 Brass	0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] at 40 psi	3,0	5,0	10,0	250 mm	500 mm
30°	638. 302	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	120	235
	638. 362	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	120	235
	638. 482	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	120	235
	638. 562	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	120	235
	638. 642	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	120	240
	638. 722	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	125	240
	638. 802	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	130	250
	638. 882	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	4,96	19,54	25,30	35,78	130	250
	638. 922	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	130	250
638. 962	○	○	6,00	5,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	130	250	
45°	638. 303	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	150	270
	638. 363	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	155	280
	638. 483	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	180	340
	638. 563	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	185	355
	638. 643	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	195	370
	638. 723	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	200	375
	638. 803	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	205	385
	638. 883	○	○	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	4,96	19,54	25,30	35,78	205	385
	638. 923	○	○	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	205	385
	638. 963	○	○	6,00	4,70	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	205	385

A = Equivalent bore diameter · E = narrowest free cross section  
\*Differing spray pattern · Subject to technical modifications.

Continued on next page.



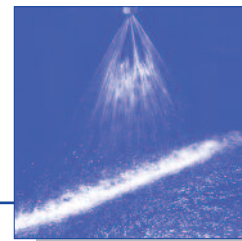
**Example for ordering:** Type 638. 302 + Material no. 16 = Ordering no. 638. 302. 16

The folded page at the end of the catalogue will give you a survey on the various assembly possibilities. For complete assembly accessories, please refer to „Accessories“.

Assembly accessories see page 10.2



# Flat fan nozzles with TWISTLOC-connection Series 638



Spray angle	Ordering no.		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]								Spray width B at p = 2 bar	
	Type	Mat.-no.			p [bar]									
					16 1.4305/303 SS	30 Brass	0,5	1,0	2,0	[US gal./ min] at 40 psi	3,0	5,0		
60°	638. 304	○ ○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	215	425	
	638. 334	○ ○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	220	440	
	638. 364	○ ○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	230	460	
	638. 404	○ ○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	245	485	
	638. 484	○ ○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	260	510	
	638. 564	○ ○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	280	535	
	638. 604	○ ○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	290	550	
	638. 644	○ ○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	295	565	
	638. 724	○ ○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	305	590	
	638. 764	○ ○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	310	595	
	638. 804	○ ○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	310	595	
	638. 884	○ ○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	310	595	
638. 924	○ ○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	310	595		
75°	638. 185	○ ○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	300	575	
	638. 215	○ ○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	300	580	
	638. 245	○ ○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,26	0,36	310	585	
90°	638. 306	○ ○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	380	740	
	638. 336	○ ○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	415	800	
	638. 366	○ ○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	420	810	
	638. 406	○ ○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	430	820	
	638. 486	○ ○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	440	835	
	638. 566	○ ○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	445	850	
	638. 606	○ ○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	450	860	
	638. 646	○ ○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	455	865	
	638. 726	○ ○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	470	885	
	638. 766	○ ○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	475	890	
	638. 806	○ ○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	480	900	
	638. 886	○ ○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	550	1020	
638. 926	○ ○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	550	1020		
638. 966	○ ○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	36,53	55,90	550	1020		
120°	638. 187	○ ○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,02	0,10	0,13	0,18	630	1200	
	638. 247	○ ○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,05	0,20	0,25	0,36	650	1230	
	638. 307	○ ○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	660	1250	
	638. 337	○ ○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	670	1270	
	638. 367	○ ○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	670	1270	
	638. 407	○ ○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	670	1270	
	638. 487	○ ○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	680	1275	
	638. 567	○ ○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	690	1285	
	638. 607	○ ○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	700	1300	
	638. 647	○ ○	2,50	1,00	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	700	1300	
	638. 727	○ ○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	740	1360	
	638. 767	○ ○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	760	1400	
	638. 807	○ ○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	790	1450	
	638. 887	○ ○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	955	1730	
	638. 927	○ ○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	955	1730	

A = Equivalent bore diameter · E = narrowest free cross section  
\*Differing spray pattern  
Subject to technical modifications.

The folded page at the end of the catalogue will give you a survey on the various assembly possibilities.  
For complete assembly accessories, please refer to „Accessories“.

Example      Type      +      Material no.      =      Ordering no.  
for ordering:    638. 304      +      16                      =      638. 304. 16

Conversion formula for the above series:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$