



# Семеринги по DIN 3760

## СТАНДАРТНИ РАЗМЕРИ ПО DIN 3760

Вал Ø d <sub>1</sub> h11	Външен Ø d <sub>2</sub> H8	Канал +0,3	Вал Ø d <sub>1</sub> h11	Външен Ø d <sub>2</sub> H8	Канал +0,3	Вал Ø d <sub>1</sub> h11	Външен Ø d <sub>2</sub> H8	Канал +0,3		
6	16	7	30	40	7	70	90	10		
7	22	7		42		47	72	95	10	
	22			52		100	100			
8	24	7	32	62	7	75	95	10		
	22			45		100	100			
9	24	7		47		52	78	100	10	
	26		47	80	100	10				
	22		50	85	110	12				
10	24	7	35	52	7	90	110	12		
	26			62		120	120			
	22			47		95	120	12		
11	26	7	36	50	7	100	120	12		
	22			52		125	125			
	24			62		120	120			
	30		52	100	125	12				
12	28	7	38	55	7	105	130	12		
	24			62		110	130	12		
	30			52		110	140	12		
	35		55	115	140	12				
14	28	7	40	62	7	120	150	12		
	30			72		120	160	12		
	35			55		125	160	12		
	26		62	130	170	12				
15	30	7	42	72	8	135	170	12		
	32			60		140	170	15		
	35			62		145	175	15		
	28		62	150	180	15				
16	30	7	45	72	8	160	190	15		
	32			65		170	200	15		
	35			72		180	210	15		
	28		60	190	220	15				
17	30	7	48	62	8	200	230	15		
	32			72		210	240	15		
	35			65		220	250	15		
	40		68	230	260	15				
18	30	7	50	72	8	240	270	15		
	32			80		250	280	15		
	35			68		260	300	20		
	40		72	280	320	20				
20	30	7	52	70	8	300	340	20		
	32			72		320	360	20		
	35			80		340	380	20		
	40		85	360	400	20				
22	47	7	55	70	8	380	420	20		
	32			72		400	440	20		
	35			80		420	460	20		
	40		85	440	480	20				
24	47	7	56	85	8	460	500	20		
	35			75		480	520	20		
	40			80		500	540	20		
	47		85							
25	35	7	60	90	8					
	40			85						
	42			90						
	47		90							
26	47	7	62	85	10					
	42			90						
	47			100						
	40		90							
28	47	7	63	85	10					
	47			90						
	52			100						



### ОПИСАНИЕ

Семерингите (WDR) се използват за непроникливо уплътняване на вятящи се със скорост до 35 m/s валове. В отделни случаи се допуска макс. 0,5 bar при скорост до 2,8 m/s. Потърсете нашите специалисти.

Уплътнителната устна може да бъде насочена към медията навътре, (напр. при лагер или ск. кутия) или навън, за предпазване от прах и замърсители.

Семерингите по DIN 3760 се състоят от пружинноеластична уплътнителна устна, вулканизирана към метален подсилващ пръстен.

Валът (допуск h11) трябва да бъде фино обработен в областта на уплътняване (шлайфан или гладковалцован), с допустима грапавост R<sub>t</sub> 1-4 µm (R<sub>a</sub> 0,2-0,4 µm).

Твърдостта на вала следва да е мин. 45 HRC (в силно замърсена среда и над 4 m/s – мин. 55 – 60 HRC). Монтажният отвор се изпълнява с допуск H8 при R<sub>t</sub> макс. 16 (R<sub>a</sub> макс. 3,2 µm).

Стандартни материали	Температура [°C]	v max. [m/s]
NBR	-40 до +100	12
FPM (Viton®)	-30 до +170	35

Други материали (Силикон, EPDM, ACN, H-NBR, ...) се предлагат по поръчка.

### МОНТАЖ

Семерингите по DIN 3760 се впресват в аксиално отворени монтажни пространства. (Да не се набиват!) Валове и отворите трябва да имат съответни закръгления и фаски (виж картина 4, както табл. 5 и 7 по стандарт DIN 3760).







Важно при впресването на семеринга е да се води не под наклон, а точно вертикално по оста на вала, за да се избегне ефекта на „помпене“ и съответно възникване на теч.

### ОБОЗНАЧАВАНЕ

WDR, DIN 3760, Форма A-50 x 68 x 8-NBR  
или  
WDR, DIN 3760, Форма A-60 x 80 x 8-FPM



# Профили на семеринги

Профил	Тип	Забележка
	A	Стандартна форма по DIN 3760. Заради гумената външна обвивка се избягва образуването на ръжда между канала и семеринга. Освен това се поемат добре топлинните разширения и по-големи граповости на монтажния отвор. Опасността от нараняване на отвора при смяна на уплътнителя се свежда до минимум.
	AS	Като форма A, но с допълнителна устна за прах.
	B	Външният метален пръстен налага по-точна обработка на монтажния отвор. Впресването при монтаж е улеснено и аксиалната монтажна височина е по-точна (напр. при залагане на два семеринга гръб в гръб или един след друг).
	BS	Като форма B, но с допълнителна устна за прах.
	C	Като форма B, но с допълнителен подсилващ и предпазващ челно елемент, което може да е от съществена полза при силно замърсена среда и по-груби работни условия. (Прилага се често за по-големи диаметри.)
	CS	Като форма C, но с допълнителна устна за прах.
	AS-P	Издържащ на товар семеринг с къса, здрава уплътнителна устна и допълнителна устна за прах. Относно точната област на приложение се обърнете към нашите специалисти.
	A-DUO	Семеринг с две пружинноеластични устни, например за разделяне на две медии.
	B-DUO	Като форма A-DUO, но с метал по външния диаметър.
	AO	Семеринг без пружина. Много компактен, например за уплътнител на иглени лагери.
	BO	Като форма AO, но с метал по външния диаметър.
	AAD	Принципът е на форма A, но уплътнителната устна е отвън за уплътняване на монтажния отвор при неподвижен вал.
	R345	Стругован семеринг от PTFE с или без допълнителен о-пръстен по външния диаметър, с пружинноеластична устна. Вижте детайли на стр. 211 и 212.
	EC	Капачка (Endcover) за затваряне на валови канали.
	LIP-Seal	Уплътнителна устна от PTFE и подложен пръстен от еластомер (виж R347 на стр. 213 и 214) са слепени заедно и вградени в метален кожух. Така този вид уплътнители могат да се монтират в аксиално отворени канали по DIN 3760. Предлагат се различни изпълнения според приложението. Потърсете нашите специалисти.

При нас ще намерите всички актуални изпълнения и материали.  
Предлагаме и специални профили. Обърнете се към нашите специалисти.