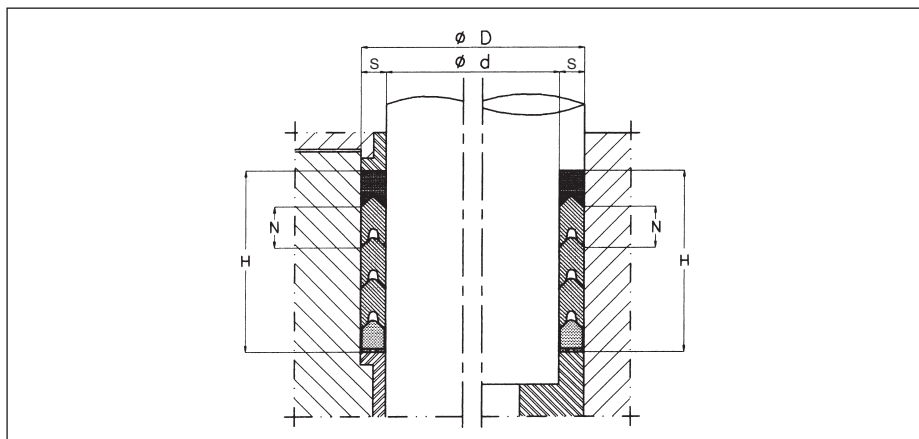




V-пакети за тежка хидравлика CARCOTEX/SP



РАБОТНИ УСЛОВИЯ

макс. налягане до 630 bar		v max. ca. 0,7 m/s			
Температурният обхват е според материала – виж стр. 121					
МАКСИМАЛНА ХЛАБИНА F*					
Радиална ширина	S	12,5	15	20	25
до 200 bar		0,4	0,5	0,6	0,7
до 350 bar		0,2	0,3	0,4	0,5

* Стойностите на „F“ са максимални.

Отклоненията в средата, както и възможността за едностранно износен прът да се имат предвид!

ТОЛЕРАНСИ НА МОНТАЖНИЯ КАНАЛ / ГРАПАВОСТ

Плунжери/ пръти- $\varnothing d$	min. f8	Ra 0,1 до max. 0,4 μm
Канал- $\varnothing D$	H8	Rt max. 1,6 μm
Височина канал (камера)*	до $\varnothing 500 +0,25$	над $\varnothing 500 +0,4$

* само за фиксирани камери, за регулируемите липсва този проблем.

КАНАЛНИ ФАСКИ при 15°							
Ширина	S	10	12,5	15	20	25	30
Мин. фаска		5,5	6,5	8	10	12,5	15

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ РАЗМЕРИ НА ПАКЕТА:

A [mm]	(1+2+1)		(1+3+1)		(1+4+1)		+N
	H min	H max	H min	H max	H min	H max	
12,5	70	80	85	100	105	120	+20
15	80	100	105	120	125	145	+25
19	100	125	130	145	150	170	+30
20	100	125	130	150	155	175	+30
22,2	120	155	160	185	190	215	+40
25	130	160	165	195	200	230	+40
27	140	170	175	205	210	245	+43
28,6	140	170	175	210	215	245	+43
30	150	180	185	220	225	255	+45

CARCOTEX/SP-пакетите се състоят от:

- Опорен пръстен от специална, здрава каучукова смес. Действа като пружина за постигане на необходимото аксиално напрежение.
- Няколко пръстена от подсилена с текстилни влакна гума и екстремно здрав профил. Те поемат уплътняването и частично изравняват водещите сили.
- Притискателен пръстен от импрегниран текстил с много висока механична якост.

Предпазва от екструзия при големи хлабини.



ОПИСАНИЕ

CARCOTEX/SP-V-пакетите са съставени от няколко масивни здрави уплътнителни пръстени, предвидени за най-тежки приложения във водната и маслена хидравлика. Използват се специално при големи напречни натоварвания, като например хоризонтални екструзионни преси за стомана, алуминий, мед и месинг, също и при високи шокови товари (например вертикални шанцови преси).

МОНТАЖ

Преди монтажа отделните елементи трябва да бъдат добре смазани. Винаги монтирайте елементите последователно, започвайки с опорния пръстен (срязан понякога). За делимите маншети важи правилото първо да вкарате двата свободни края и да ги сложите на място, така че съединяването да е точно без застъпване. После срещуположния край и с лек натиск по периферията нагласяте пръстена, така че да легне равномерно. Всеки маншет след това се монтира завъртян на 90° до 120° спрямо предходния (при делимо изпълнение). Краят към напорната страна се поставя от притискация пръстен от импрегниран текстил.

След първото леко повдигане на пакета от опорния фланец се препоръчва да се направят няколко хода, за да се даде възможност за напасване и добро смазване от медията. И последния маншет не трябва да остане сух. Едва след това се притягат равномерно винтовете и след около седмица се преглеждат пак контролно.

По възможност трябва да се монтират дистанционери между фланеца и цилиндъра, за да може пакета да се натяга в случай на частична износване.

CARCOTEX/SP-пакетите се доставят делими с фабрично направен срез.