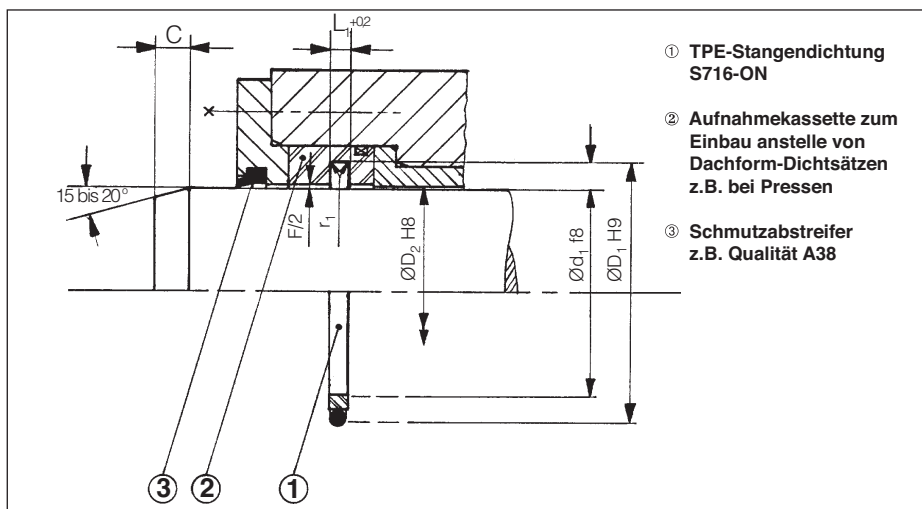




TPE-прътов уплътнител S716

ПРЪТОВ УПЛЪТНИТЕЛ



- ① TPE-Stangendichtung S716-ON
- ② Aufnahmekassette zum Einbau anstelle von Dachform-Dichtsätzen z.B. bei Pressen
- ③ Schmutzabstreifer z.B. Qualität A38



РАБОТНИ УСЛОВИЯ

МАКСИМАЛНО РАБОТНО НАЛЯГАНЕ		
v max.	Темп. обхват	Темп. обхват
m/s	-40°C до +80°C	-30°C до +100°C
1	250 bar	200 bar
0,5	350 bar	250 bar
0,3	400 bar	315 bar

МАКСИМАЛНА ХЛАБИНА F*						
Налягане	bar	63	160	250	300	400
Макс. F	mm	1,0	0,8	0,6	0,4	0,3

* Дадените стойности „F“ са максимални и само препоръчителни.

Износването в средата, както и възможното едностранно такова да се имат предвид! При конструирането с водещи пръстени нормално се оставя по-голяма хлабина между пръта и тръбата, отколкото дадената в горната таблица. Това се допуска въпреки обичайните работни условия, но може да наложи употребата на други материали или тип уплътнители с опорни пръстени. Обърнете се към нашите специалисти.

КАНАЛ ЗА ВГРАЖДАНЕ

ТОЛЕРАНСИ НА МОНТАЖНИЯ КАНАЛ	
Ø d ₁	f 8
Ø D ₁	H 9
L ₁	+0,2 -0

ГРАПАВОСТ			
		Ra µm	Rt µm
ширина	Ø D ₁	0,1 – 0,4	4 max.
мин. фаска	Ø d ₁	1,6 max.	10 max.
макс. радиус	L ₁	3,2 max.	16 max.

КАНАЛНИ ФАСКИ И РАДИУСИ									
ширина	S	3,75	5,5	7,75	10,5	12,25	12,25	14,0	15,5
мин. фаска	C	4,0	5,0	6,0	7,0	7,5	7,5	8,0	10,0
макс. радиус	r ₁	0,5	0,7	1,2	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0

ПРЕДИМСТВА

- добро статично и динамично уплътняване
- малко триене
- заради материала TPE са изключени монтажните наранявания, които винаги възникват при PTFE-уплътнители.

телите.

- S716 може да се изработи във всеки поръчан размер до 1,5 м диаметър без допълнителни разходи за инструмент.
- малък монтажен канал
- екстремна износостойчивост.

ОПИСАНИЕ

S716 се състои от много износостойчив TPE-профилен пръстен и прецизен преднапрягащ O-пръстен. Уплътнителят превъзходно се е доказал в средната и тежка хидравлика. Например в пресите като отлична алтернатива на шевронните пакети. Също и при модернизация и поддръжка като касетен монтаж – вижте картината, или в мобилната хидравлика и въобще навсякъде, където се изисква висока износостойчивост в лоши условия.

Профил S716-SPN се е доказал като много добре уплътняващ и с ниско триене, пасващ на актуалните на пазара монтажни канали.

В тандемна версия S716-SPN се прилага за дълги престои без налягане, защото осигурява добро отлагане на масления микрофилм.

Предотвратява и образуването на налягане между двата профила.

За високи скорости и честоти се препоръчва монтаж пред него на PTFE-уплътнител (S16/S216).

Наборът от профили за S716 е съобразен с изискванията на приложенията. Обърнете се към нашия екип.

МЕДИИ

TPE-материалът на S716 е приложен за въздух и медии на основа на минерални масла. TPE се използва от -40°C до + 120°C. Налага се само подбор и на съответен материал O-пръстен.

За вода и водно-маслени смеси (HFA, HFB) максималната работна температура е ограничена до +60°C. Устойчивостта и температурния обхват за HFC и HFD-течности трябва да се проверява за всеки конкретен случай.



TPE-прътов уплътнител S716



**S716 се изработва по поръчка.
Не се държат размери на склад.**

S716 намира приложение преди всичко за големи диаметри като прътов уплътнител с малка пропускливост. Също и при ненормални размери, като получените след шлайфане на пресови плунжери, S716 се доставя без разходи за инструмент. За нормирани прътови диаметри е приложим и Nuthane-K маншета S616.

ИЗПЪЛНЕНИЯ

Тип ONSP, както другите версии на TPE-прътовия уплътнител S716, се изработва по специфичните изисквания на клиента.

Като основна препоръка може да се има предвид, че размери с $L_1 = 6,3$ се изработват с един, а над $L_1 = 8,1$ с два канала.

За ротационни и двустранноатоварени приложения каналите се поставят в средата на работната повърхност. За по-тежки приложения профилът ONSP има допълнителна едностранна вдлъбнатина, както е показано на чертежа, в посока към налягането.

ОБОЗНАЧАВАНЕ

TPE-прътов уплътнител
S716 – 400 x 424,5 x 8,1 – SPN

S716 стандартно е комплектован с О-пръстен от NBR.

Ако Ви е необходим О-пръстен от различен материал, моля да ни информирате.

Препоръчителни размери на каналите за S716

(Актуални са два варианта, вижте стойностите в скоби)

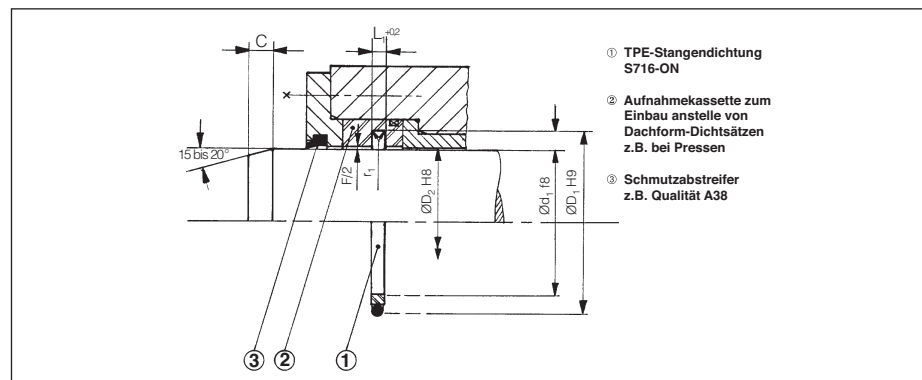
пръти – $\varnothing d_1$ f8		канал – $\varnothing D_1$ H9	ширина $L_1 +0,2$	сечение на профил S по стандарт	О-пръстен сечение – s
стандарт	тежка серия				
19-37,9	-	$d_1+11,0$ (10,7)	4,2	5,5 (5,35)	3,53
38-199,9	19-37,9	$d_1+15,5$ (15,1)	6,3	7,75 (7,55)	5,33
200-255,9	38-199,9	$d_1+21,0$ (20,5)	8,1	10,5 (10,25)	7,0
256-649,9	200-255,9	$d_1+24,5$ (24,0)	8,1	12,25 (12,0)	7,0
650-999,9	256-649,9	$d_1+28,0$ (27,3)	9,5	14,0 (13,65)	8,0 до 8,4
ab 1000	ab 650	$d_1+31,0$ (30,2)	12,0	15,5 (15,0)	10,0

Каналите за монтаж на S716 са еднакви с тези на PTFE-прътов уплътнител S16/S216.

Удебелените размери са за предпочитане, но и отделените в скоби са приложими без проблем. За други размери направете запитване.

Заради касетния монтаж S716 е възможно да се влага в съществуващи канали (например на шевронни пакети) като заместител с висока изнosoустойчивост и извънредно ниско триене.

TPE е извънредно здрав и нечувствителен .



Профилите S716-ONSP и S716-SPN се предлагат до 1200 mm \varnothing , Профил S716-ON се изработва до 1500 mm \varnothing без допълнителни разходи за инструмент.