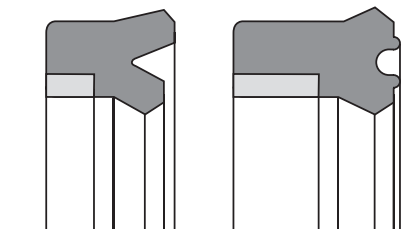
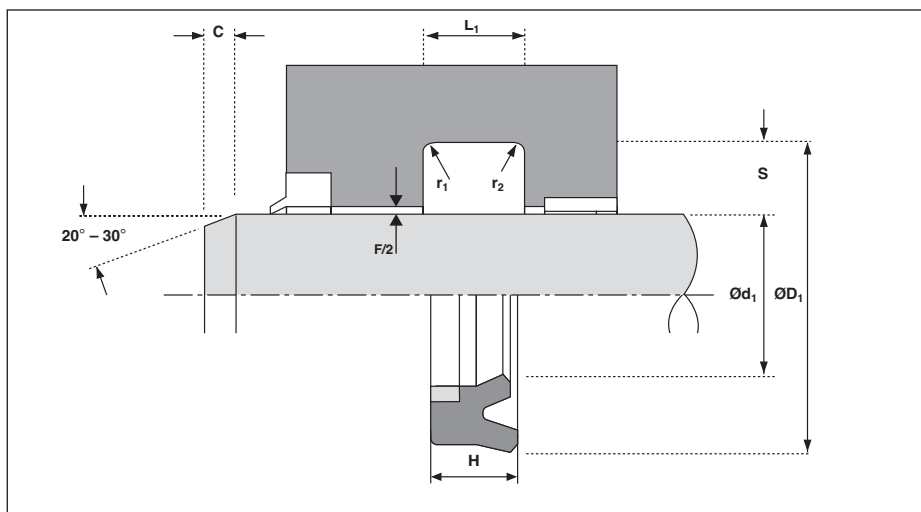




Hythane K маншет S662

ПРЪТОВ УПЛЪТНИТЕЛ



РАБОТНИ УСЛОВИЯ

МАКСИМАЛНО РАБОТНО НАЛЯГАНЕ [bar]		
v max.	Температурен обхват	
m/s	-45°C до +80°C	-45°C до +110°C
1,0	280 (350*)	250 (320*)
0,5	400 (700*)	350 (500*)

МАКСИМАЛНА ХЛАБИНА F**					
Налягане [bar]	160	250	400	500	700
Макс. F [mm]	0,3 (1,0*)	0,25 (0,8*)	0,15 (0,6*)	– (0,4*)	– (0,25*)

* По-високите ст-ти важат при комбинация с опорен пръстен от ацетал – зависими са също и от размера на маншета.

** Стойностите на „F“ са максимални.

Отклоненията в средата, както и възможността за едностранно износен прът да се имат предвид!

Потърсете нашите специалисти.

КАНАЛ ЗА ВГРАЖДАНЕ

ТОЛЕРАНСИ НА МОНТАЖНИЯ КАНАЛ	
Ø d ₁	f9
Ø D ₁	Js11
L ₁	+0,25 -0

ГРАПАВОСТ			
		Ra µm	Rt µm
работни пов-ни	Ø d ₁	0,1 – 0,4	4 max.
статични пов-ни	Ø D ₁	1,6 max.	10 max.
челни пов-ни	L ₁	3,2 max.	16 max.

КАНАЛНИ ФАСКИ И РАДИУСИ					
ширина	≤S	4	5	7,5	10
мин. фаска	C	3	3,5	5	6,5
макс. радиус	r ₁	0,2	0,4	0,8	0,8
макс. радиус	r ₂	0,4	0,8	1,2	1,2

ПРЕДИМСТВА

- намалено триене
- работа при високи скорости и/или високи налягания и пикове
- допуска големи хлабини
- доказан асиметричен профил като S605, S610, S663

ОПИСАНИЕ

S662 е комбинация от доказал се уплътнителен профил с интегриран към вътрешната му част опорен/водещ пръстен

S662 предоставя отлично уплътняване и при ниски налягания, в комбинация с намалено триене и свободен ход без залепване (Stick-Slip).

Прилагането на опорен/водещ пръстен в задната част редуцира контактната повърхност на K маншета.

Триенето на маншета е силно намалено, без това да се отразява на уплътнителните му характеристики.

Основно има два варианта за оптимизиране на действието на маншета:

Комбиниране с PTFE-водещи пръстени

Доказало се например в бързодвижещи се телескопични цилиндри и бутала с клапа за федериран обратен ход.

Комбиниране с POM опорни пръстени

Наличието на много твърда и здрава пластмаса утвърждава тази комбинация при високи налягания и пикове, както и за бързи движения. Същевременно позволява работа с големи хлабини.

МЕДИИ

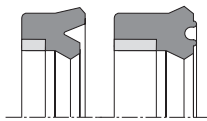
Hythane 181® е приложим за въздух и медии на основата на минерални масла. За вода и водно-маслени смеси (HFA, HFB) максималната работна температура е ограничена до +60°C.

Устойчивостта и температурният обхват за HFC и HFD-течности трябва да се проверяват за всеки конкретен случай.



Hythane K маншет S662

ПРЪТОВ УПЛЪТНИТЕЛ



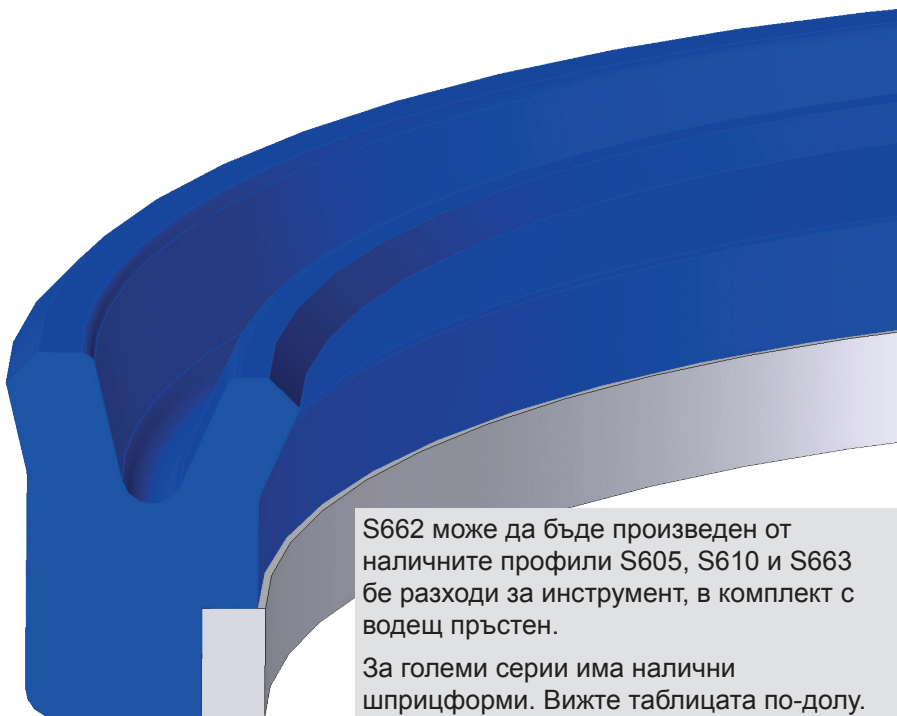
МОНТАЖ

Гъвкавият Hythane-материал на S662 позволява монтаж и в затворен канал без помощен инструмент.

Отбелязаните с * размери изискват аксиално достъпни канали.

ОБОЗНАЧАВАНЕ

Hythane-K маншет
S662 – 50 x 60 x 7



S662 може да бъде произведен от наличните профили S605, S610 и S663 бе разходи за инструмент, в комплект с водещ пръстен.

За големи серии има налични шприцформи. Вижте таблицата по-долу.

Основни размери

Показаните размери съответстват на ISO-5597.

Профилната серия непрекъснато се разширява.
Ако не намирате вашия размер тук, се обърнете към нашия екип.

Налични форми за серийни поръчки:

	$\varnothing d_1$ f9	$\varnothing D_1$ Js11	L_1 +0,25	H	S	Арт.Nr.
*	20	32	7,0	6,0	6	42279__
	40	48	7,0	6,0	4	44304__
ISO	45	53	6,3	5,6	4	44651__
	50	60	8,0	3,3	5	44305__
	55	63	8,0	7,3	4	44306__
	60	70	8,0	7,3	5	44307__
	60	70	13	12	5	47816__

Последните две позиции в артикулния номер са предвидени за да може да се избере конкретен материал за опорния пръстен.

За други комбинации от материали разполагаме с K маншет Тип S102R от нашия HSC производствен център.

