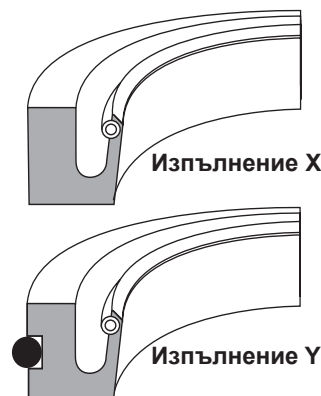
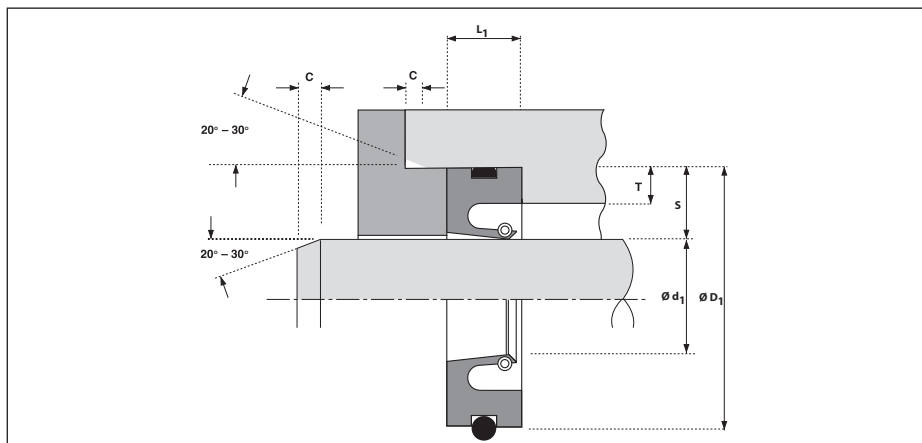




PTFE-семеринг R345



РАБОТНИ УСЛОВИЯ

$v' \text{ max.}$	5 m/s
Температурен обхват*	-70 °C до +200 °C
макс. налягане	8 bar
макс. биене на вала	±0,05mm

* При Y зависи от материала на о-пръстена.

Дадените стойности са гранични, не биха могли да възникват едновременно.

МОНТАЖЕН КАНАЛ

ТОЛЕРАНСИ НА МОНТАЖНИЯ КАНАЛ	
$\varnothing d_1$	h11
$\varnothing D_1$	H8
L_1	±0,1

ГРАПАВОСТ		
	Ra μm	Rt μm
Работна пов-на	0,2 max.	1 max.
Отвор в корпуса $\varnothing D_1$	1,6 max.	10 max.
Челни пов-ни L_1	3,2 max.	16 max.

Внимание: Твърдостта на срещуположната пов-на трябва да е минимум 55 до 60 HRC, за да се предотврати износване на вала. Препоръчват се шлифовани повърхнини.

КАНАЛНИ ФАСКИ И РАДИУСИ	
α°	30° max.
α° при монтаж срещу устната	20° max.
$\varnothing d_1$	$\varnothing d_1 -5$
Кантове	зачистени и заоблени

ПРЕДИМСТВА

- висока химична устойчивост
- висока температурна устойчивост
- не задържа при дълъг престой
- добро поведение при сух ход
- ниско триене

ОПИСАНИЕ

PTFE-семерингите R345 служат за уплътняване при ротации в по-тежки работни условия като агресивни медии, високи температури и/или сух ход.

Пръстените се състоят от основно тяло от PTFE и пружина от неръждаема стомана за подсилване на предписания натиск.

Мощната устна позволява и ползване за бавни възвратно-постъпателни движения при определени условия. Изпълнение Y е съоръжено допълнително с о-пръстен по външния ръб за статично уплътняване в корпуса, а материалът му се подбира съобразно работните условия. Стандартен материал за основното тяло е чист PTFE; за подобряване на износостойчивостта и топлопроводимостта може да се използва специален компаунд PTFE-въглерод.

МЕДИИ

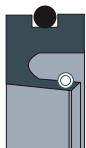
Чистият PTFE е универсално приложим. Няма разтворител, съответно технически важна медия, който да разгражда или разтваря тази пластмаса.

Обикновено разтопените или разтворени алкални метали и елементарният флуор разрушават флуорните пластмаси. Флуорираните въглеродороди, например хладилни агенти R11, R12, R21, R22 и R114 могат да причинят реверсивно раздуване до 10% при по-високи температури.

При PTFE с добавки химичната устойчивост се свежда до тази на добавката.



PTFE-семеринг R345



ОБОЗНАЧАВАНЕ

R345X – 80 x 95 x 7,5

или

R345Y – 80 x 100 x 10

с о-пръстен от Viton

Препоръчителен обхват на диаметъра $\varnothing d_1$	Радиална ширина на профила S	Аксиална ширина на канала L_1		T
		Ausf. X	Ausf. Y	
10 – 19	5,0	5,0	7,0	1,5
20 – 29	6,0	6,0	8,0	1,5
30 – 100	7,5	7,5	9,0	2,5
30 – 150	10,0	10,0	10,0	5,5
70 – 215	12,5	12,5	12,5	7,0
80 – 210	15,0	15,0	15,0	8,0

