



# Таблица на материалите

## Еластомери

Материал	Наименование	Описание	Температура [°C] *
TPU/40	Hythane 181® EU (Полиетер PU)	Изключително висококачествен, хидролизностабилизиран полиуретан с екстремно добра износоустойчивост. Въпреки голямата твърдост (ок. 93 IRHD) е много гъвкав. Непроменена еластичност в широк температурен диапазон. Най-добро качество за К-маншети.	-45 / +110
TPU/41	Полиуретан AU (Полиестер PU)	Качествен полиуретан за чистачи и вторични уплътнители.	-30 / +100
TPU/43	Полиуретан 361 AU (Полиестер PU)	Специален полиуретан, шприцван например за K764. Отлична топлоустойчивост на формата, приложим за трайни температурни натоварвания.	-30 / +110
TRP/44	Полиестер-еластомер хидролизно стабилизирани	Полиестер-еластомер, Shore-твърдост 55D. Най-висока износоустойчивост дори при неоптимални повърхнини. За уплътнители от CNC машини. Исискава се да се комбинира с преднапрягащ елемент!	-40 / +120 кратковременно -56 / +140
TRP/45	Полиестер-еластомер	Полиестер-еластомер, Shore-твърдост 55D. Най-висока износоустойчивост. В комбинация с еластомери при успешни и ценово изгодни ляти уплътнители (напр. K 754) и за чистачи за екстремни приложения (A 38).	-40 / +120 кратковременно -56 / +140
TRP/51	Полиестер-еластомер хидролизно стабилизирани	Хидролизностабилизиран полиестер-еластомер, Shore-твърдост 72D, за струговани или ляти уплътнители при високи налягания.	-40 / +130 кратковременно -56 / +140
	NBR-еластомер	Стандартен NBR с високо качество при ниска остатъчна деформация. Добро уплътняване при ниски налягания.	-30 / +100 кратковременно +120
	Нискотемпературен NBR-407LT NBR-текстил	Специфичен NBR-компаунд за специални типове уплътнители (напр. K735). По заявка.	-56 / +100
	FPM-текстил	HALLPRENE-памучна тъкан. Здрав композитен материал. Растерът на тъканта минимизира триенето в контактните повърхности. За тежка хидравлика.	-30 / +100 кратковременно +120
		Композит от Витон и памучна тъкан. (По заявка е възможна комбинация Витон/изкуствени влакна).	-20 / +150
PU/34	TPU93 зелен	Специален твърдоеластичен материал. Приложим за статични уплътнители, напр. О-пръстени.	-30 / +110
PU/36	TPU-H червен	Хидролизностабилизиран полиуретан, много екструзионно и износоустойчив стандартен материал за струговани К-маншети и чистачи в хидравликата и пневматиката.	-20 / +115
PU/37	CPU-H червен	Хидролизностабилизиран лят полиуретан, особено изгоден за големи серии, малко по-различни механични характеристики в сравнение с 36.	-35 / +110
PU/38	LT-TPU-H син	Нискотемпературен полиуретан за специални приложения.	-55 / +110
PU/39	CPU-H-графитен	Хидролизностабилизиран лят полиуретан със смазочни добавки за пневматика или течности с лоши смазочни свойства. Добро поведение на сух ход, Нисък коефициент на повърхностно триене.	-20 / +110
PU/55	TPU-H/55 жълт	Хидролизностабилизиран лят полиуретан, Shore-твърдост 55D. Особено формоустойчив. Исискава се да се комбинира с преднапрягащ елемент, (напр. S716, K730)!	-20 / +115
56	SI85 светлосин	Силокон 85 Shore A. Физиологично неутрален, умерени механични свойства. Запазва еластичност и при ниски температури.	-60 / +200
57	EPDM85 черен	Етилен-Пропилен-Диен-Каучук, 85 Shore A. За гореща вода и пара до +160 °C. Добра устойчивост на околна среда, стареене и озон. Добра устойчивост на спиратни течности на основата на полигликол (DOT3, DOT4), неприложим за масла и греси.	-45 / +150
57W	EPDM-FDA бял	EPDM-каучук специално за ХВ и фармацевтични промишлености. FDA сертификат-№. 1772600. <b>Варианти за KTW-норми са също възможни.</b>	-45 / +100
58	FPM85 кафяв	Viton®, 82 Shore A. Особено приложим за високи температури. Добра химична но умерена механична здравина, висока цена.	-20 / +200 кратковременно +250
59	NBR85 черен	Nitril-Butadien-Rubber (Buna-N®) 85 Shore A. Стандартна „гума“ за уплътнители. Много гъвкав и лесен за монтаж, добра износоустойчивост, отлична поносимост към масла и греси. <b>Специален T-NBR80 (материал 60) до -50 °C</b>	-50 / +110 кратковременно +120
62	H-NBR85 светлозелен	Хидриран NBR, 85 Shore A. Приложим за различни труднозапалими медии, износоустойчив като Viton®, но по-изгоден, устойчив на масла и греси.	-20 / +150 кратковременно +180
63	TFE/P (FEPM – AFLAS®)	Тетрафлуор-Етилен/Пропилен кополимер. Специален каучук от новото поколение флуореластомери. Много добра устойчивост на химикали, пара, серни газове (H <sub>2</sub> S), избелители, амоняк, масла и различни ароматни и алифатни въглеводороди.	-5 / +200



# Таблица на материалите

## Композити

Материал	Наименование	Описание	Температура [°C] *
PA12	Найлон – смес	Техническа пластмаса, много твърда, средно качество. За опорни пръстени в съставните уплътнители.	-40 / +110
POM	Acetal (Ацетална смола)	Твърда техническа пластмаса (Polyoxymethylen). Специално за ляти водещи пръстени или антиекструзионни опорни пръстени.	-40 / +120
GFN	Стъклоvlakна/ найлон	Специално за водещи пръстени.	-40 / +120
PA6/MoS <sub>2</sub>	Полиамид/ Молибден бисулфид	Специален компаунд за намаляване на триенето.	-40 / +120
F506	Импрегниран текстил	Фина импрегнирана тъкан с полиестерна сърцевина и PTFE-добавки. Резултат от партъорския опит.	-40 / +120
PTFE/01	Teflon® млечно бял	Чист PTFE (Teflon®), универсална химична устойчивост, но ограничена към износване и студена деформация, физиологично неутрален.	-250 / +260
PTFE/02	PTFE-стъкло композит светлосив	Специален композит за уплътнителите K54, K254, S16, S216, и т.н. за високи хидравлични налягания, въпреки това гъвкав и много износоустойчив.	-190 / +230
PTFE/03	PTFE-стъкло 25% светлосив	PTFE със стъклоvlakна, намалена студена деформация и висока износоустойчивост. (По-изгоден от Mat.Nr. 02.). Отличен материал за плъзгащи лагери.	-190 / +230
PTFE/05	PTFE-Въглерод черен	Специален въглероден композит с добра топлопроводимост. Особено приложим при лошо мазане. За вода и водна пара.	-190 / +315
PTFE/06	PTFE-Бронз 60% braun	Композит с пълнеж от бронз с висока твърдост и износоустойчивост. Особено приложим за високи температури като водеща лента. Внимание: Може да износва меки повърхнини!	-150 / +260
PTFE/07	PTFE-Бронз 40% кафяв	Композит с бронз за уплътнители и чистачи. Малко по-гъвкав и лесен за монтаж от Nr. 06.	-190 / +230
PTFE/13	PTFE-въглеродни влакна черен	Композит от Teflon®-въглеродни влакна, специално за ротации под налягане.	-200 / +300
PTFE/17	PTFE-стъкло 15% с 5% MoS <sub>2</sub> тъмносив	Устойчив на високи налягания композит PTFE с отлични плъзгащи свойства. Най-добър за уплътнители с преднапрягащ елемент от еластомер.	-190 / +230
PTFE/22	PTFE-Бронз тъмнокафяв	Teflon®-бронз композит с пигмент, много устойчива форма при високи температури.	-150 / +260
PTFE/23	PTFE-Econol 20% бежов	Износоустойчив композит от чист PTFE с ароматен полиестер. Предпочитан за ротация или приложения с лошо мазане	-200 / +260
PTFE/24	PTFE-Графит 15% черен	Teflon®-графит композит.	-190 / +280
TF/15	TFM®-PTFE с турсосин пигмент	Модифициран специален композит, отлична здравина и минимална студена деформация, особено приложим за тънкостенни елементи като Тип 142.	-200 / +260
TF/18	TFM®-PTFE чист, бял	TFM® е „PTFE второ поколение“, оптимално намаляване на студената деформация поради строежа на молекулните вериги. Устойчив на налягане.	-190 / +230
TF/21	TFM®-PTFE Въглероден компаунд черен	Композит TFM® – Въглерод (Nr. 4215), един от вариантите на пълнеж.	-190 / +260
26	POM естествен	Стандартната ни пластмаса за струговани опорни и водещи пръстени, в сравнение с PA почти не поема вода и влага. Висока механична якост (екструзионноустойчив).	-40 / +120
28	PA6 естествен	Популярна техническа пластмаса, средна твърдост и здравина.	-40 / +110
91 92	HGW HGW	Композит на основата на фенолна смола/памучна тъкан. Композит на основата на синтетична смола/ текстил.	-40 / +120
95	UHMW-PE естествен (резедав или черен)	Свърхвисокомолекулен полиетилен. Извънредно здрав и износоустойчив. Приложими за „микрогладки“ повърхнини (ALU-анодизирани, керамично покритие). За водна хидравлика. Отлична химична устойчивост, физиологично неутрални.	-260 / +80 кратковременно +100