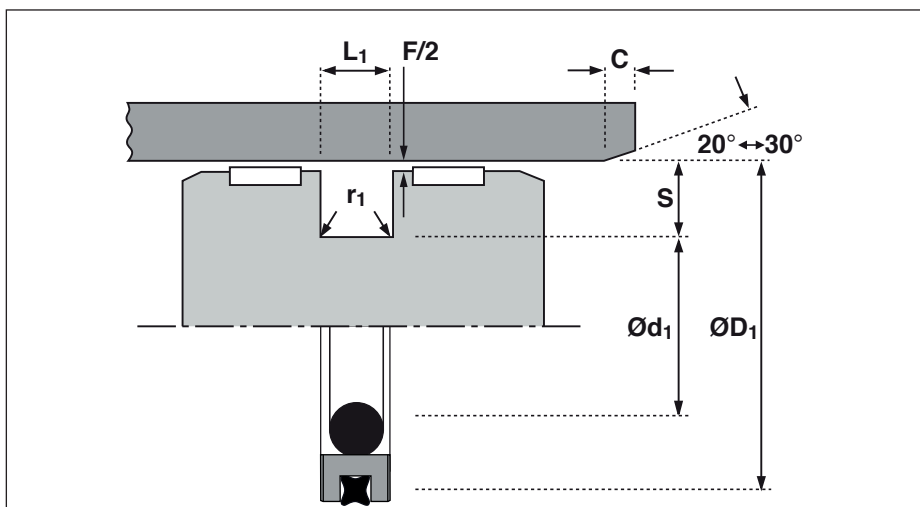




# Бутален уплътнител K154

## ДВОЙНОДЕЙСТВАЩ БУТАЛЕН УПЛЪТНИТЕЛ



### РАБОТНИ УСЛОВИЯ

температурен обхват	-30 до +100°C **
макс. налягане (динамично)	до 350 bar *
скорост v max.	2 m/s

Стойностите са в директна зависимост и могат да не са едновременни.

Обърнете се към нашите специалисти.

\* Според условията и по-високо.

\*\* Този температурен обхват важи за хидравлични течности на основа на минерални масла.

За HFA-течности, гликол (HEPG) и HFC-течности важи горна температурна граница +60 °C.

За синтетични естери (HEES) und и рапични масла (HETG) важи +80 °C.

Съответни взаимни влияния и с други работни условия.

МАКС. ХЛАБИНА F*						
налягане	bar	100	200	300	350	
	4,2 mm	0,4	0,25	0,2		H8/f7
канал L <sub>1</sub>	6,3 mm	0,5	0,3	0,25		H8/f7
	8,1 mm	0,6	0,45	0,36		H8/f7

\* Дадените стойности описват максимално допустимите, едностранни хлабини за възможно най-голям диаметър на тръбата и при най-голям свободен ход на водачите!

Обърнете се към нашите специалисти.

Обърнете се към нашите специалисти.

### КАНАЛ ЗА ВГРАЖДАНЕ

ТОЛЕРАНСИ НА МОНТАЖНИЯ КАНАЛ		
Ø D <sub>1</sub>	Ø d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>
H9	h9	+0,2 -0

ГРАПАВОСТ		
	Ra µm	Rt µm
работни пов-ни*	Ø D <sub>1</sub> 0,05 - 0,25	4 max.
статични пов-ни	Ø d <sub>1</sub> 1,6 max.	10 max.
чела	L <sub>1</sub> 3,2 max.	16 max.

КАНАЛНИ ФАСКИ И РАДИУСИ					
ширина ≤ S mm	3,75	5,5	7,75	10,5	12,25
мин. фаска C mm	2,0	2,5	5,0	7,5	10,0
макс. радиус r <sub>1</sub> mm	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0

### ПРЕДИМСТВА

- слабо триене
- без Stick-Slip
- статично уплътняване
- допустимо разделяне на две медии
- компактна конструкция на буталото
- специфични материали за особени приложения се достявят бързо

От техническа гледна точка една добра и изгодна алтернатива на K154 е в много случаи наличния на склад при нас K754.

### ОПИСАНИЕ

K154 се прилага в двойнодействащи бутала. Стандартно се състои от PTFE/Vz-профилен пръстен, X-пръстен, както и O-пръстен.

O-пръстенът служи за преднапрягащ елемент и поема статичното уплътняване в дъното на канала.

Комбинацията от уплътнителен пръстен от пластмаса и външно монтиран X-пръстен уплътнява в динамичния обхват (стената на цилиндъра).

По този начин K154 се справя отлично както в динамични, така и в статични приложения.

K154 освен това служи и за уплътнител при разделяне на различни медии като напр. флуид/флуид или флуид/газ.

### МЕДИИ

Според приложението, медията и работната температура могат да се подбират различни материали. Типични за уплътнителя са:

- PTFE-стъкло, PTFE/Vz-компаунди
- TPU/55 или TPE/44

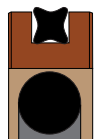
За пръстена се избира най-често NBR, FPM (Viton®) или H-NBR, в специални случаи също Silikon или EPDM - еластомер.

Обърнете се към нашия екип.



# Бутален уплътнител K154

## ДВОЙНОДЕЙСТВАЩ БУТАЛЕН УПЛЪТНИТЕЛ



K154 се произвежда в нашия HSC производствен център (Highspeed-Service-Center) по поръчка. Освен указаните в таблицата доставяме бързо и междинни размери.

Показаните размери съответстват на ISO-7425 - част 1.

### ОБОЗНАЧВАНЕ

Бутален уплътнител PTFE/Bz  
K154 - 100 x 84,5 x 6,3

Винаги задавайте размерите на монтажния канал  $\varnothing D_1$  x  $\varnothing d_1$  x  $L_1$ .

Уплътнителят стандартно е комплектован с О-пръстен и Х-пръстен от NBR.

Ако са ви необходими други материали, моля да ни информирате.

Забележка	$\varnothing D_1$ H9	$\varnothing d_1$ h9	$L_1$ +0,2	s
ISO	40	29	4,2	5,5
ISO SR	50	34,5	6,3	7,75
ISO	50	39	4,2	5,5
	55	44	4,2	5,5
	60	49	4,2	5,5
ISO SR	63	47,5	6,3	7,75
ISO	63	52	4,2	5,5
	SR 70	54,5	6,3	7,75
	70	59	4,2	5,5
	SR 80	59	8,1	10,5
ISO	80	64,5	6,3	7,75
	SR 90	69	8,1	10,5
	SR 100	79	8,1	10,5
ISO	100	84,5	6,3	7,75
	110	94,5	6,3	7,75
ISO SR	125	104	8,1	10,5
ISO	125	109,5	6,3	7,75
	140	119	8,1	10,5
ISO	160	139	8,1	10,5
	180	159	8,1	10,5
ISO	200	179	8,1	10,5
ISO	250	229	8,1	10,5
ISO	320	299	8,1	10,5
ISO	400	375,5	8,1	12,25

SR - Тежка Серия

### Препоръчителни канали за междинни размери

Стандартни	Лека Серия	Тежка Серия	ширина профил	$\varnothing d_1$	$L_1$ + 0,2 - 0
15 до < 40	40 до < 80		3,75	$\varnothing D_1$ 2 x S	3,2
40 до < 80	40 до < 80	15 до < 40	5,50		4,2
80 до < 133	80 до < 133	40 ж < 80	7,75		6,3
133 до < 330	133 до < 330	80 до < 133	10,50		8,1
330 до < 670	330 до < 670	133 до < 330	12,25		8,1
670 до < 1000	670 до < 1000	330 до < 670	14,00		9,5

