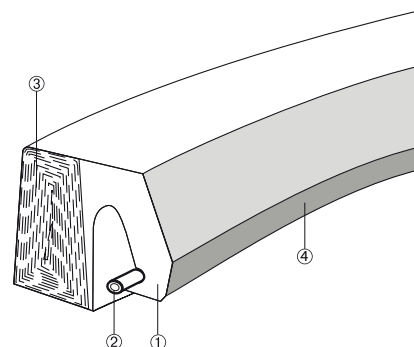
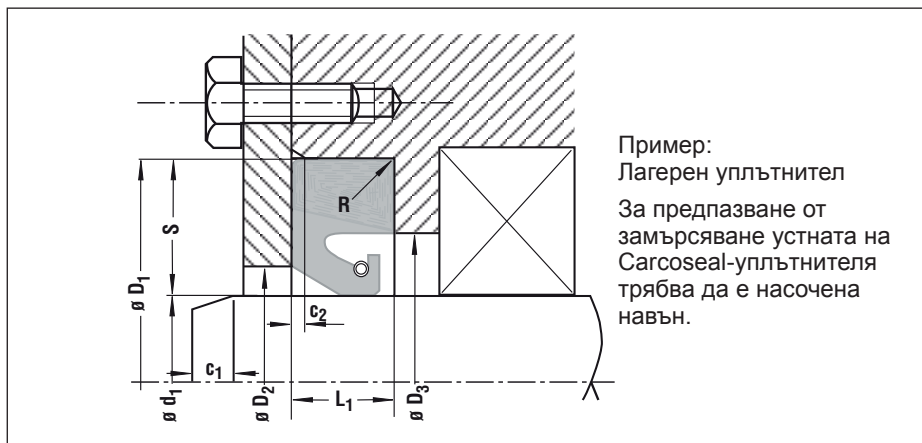




Гумено-текстилни семеринги за големи диаметри



Материал	Температура	Максимална ъглова скорост	максимално налягане
NBR – PTFE-Nitril / текстил	-40°C до +120°C	15 m/s 20 m/s (краткотрайно)	0,5 bar 1,5 bar (при ниска скорост)
H-NBR / текстил	-40°C до + 170°C	25 m/s	0,5 bar 1,5 bar (при ниска скорост)
FPM – (Viton®) / текстил	-20°C до + 200°C	25 m/s	0,5 bar 1,5 bar (при ниска скорост)

Дадените стойности са реперни.

За консултации и проектиране на вашето задание се обърнете към нашите специалисти.

ТОЛЕРАНСИ		
Диаметър на вала	Ø d ₁	h11 (Тип R70 – h8)
Отвор	Ø D ₁	H9
Опорна плоча	Ø D ₂	H11

Препоръчителни сечения (стандартни размери) [mm]								
Вал Ø d ₁ [mm]	L ₁ аксиална	S радиална	Фаски		Тол. L ₁	Ø D ₂ ** макс.	Ø D ₃ макс.	Радиус R
			c ₁ 15°	c ₂ 30°				
50 до 100*	12,5	16	4,5 до 5	1,6	±0,1	d ₁ +6	d ₁ +14	0,4
100 до 250	16	20	5 до 7	2,0	±0,1	d ₁ +8	d ₁ +18	0,4
250 до 400	20	22	7 до 8	2,2	±0,1	d ₁ +12	d ₁ +22	0,4
400 до 600	22	25	8 до 10	2,5	±0,1	d ₁ +14	d ₁ +22	0,4
над 600	25	32	10 до 20	3,2	±0,1	d ₁ +16	d ₁ +28	0,8

* Диаметри под 100 mm се произвеждат по изключение.

** Вътрешният диаметър на опорната плоча трябва да осигурява максимална стабилност. Самата плоча и винтовете трябва да са здрави и със съобразен с обхвата брой, за да осигурят равномерно и надеждно притискане.

За R70 важи Ø D₂ max. +2 mm.

ПРЕДИМСТВА

- мощни профили (R50, R60, R70 и специфични изпълнения)
- гарантирано и сертифицирано качество
- лесен монтаж
- ниско собствено триене и дълъг живот на устната
- отличен студен старт и след дълъг престой
- отлична износостойчивост
- отлично статично и динамично уплътняване
- делима версия

ОПИСАНИЕ

Специалните семеринги се отличават с лесна употреба и опростен монтаж (демонтаж).

Гъвкавата устна ① със самосмазващи съставки от модифициран PTFE гарантира висока износостойчивост заедно с ниско триене. То е по-ниско с до 25 % спрямо обикновените гумени материали и създава по-малко динамично загряване и следователно удължена експлоатация.

Лежащата дълбоко винтова пружина ② е добре защитена срещу изскане дори и при наличие на ексцентрицитет и стандартно се изработва от неръждаема стомана

Здравият борд от импрегниран текстил ③ (без метална вложка) се вкарва в монтажния отвор навътре. Чрез това впресоване, а при някои изделия и чрез аксиално притискане с опорна плоча, се постига оптимално уплътняване и по външния диаметър.

Допълнителят PTFE-слой ④ на устната осигурява добрата работа и при лоши условия на мазане в стартовата фаза.

МЕДИИ

Трите стандартни материала и използването на пружини от неръждаема стомана AISI 302 позволяват работа с всички течности на маслена и водна основа, както и различни мазнини. Обърнете се към нашите специалисти.

Carcoflon® – покритие на устната за редуциране на триенето

Специалната обработка на уплътнителната устна повишава времето на престой! Стандарт за CARCOSEAL/UN / SCA и AP.

- Редуциране на триенето и създаването от него топлина.
- Уплътнителната устна има добро действие и при частичен сух ход.
- Добра защита, дори и при лошо мазане в стартовата фаза.