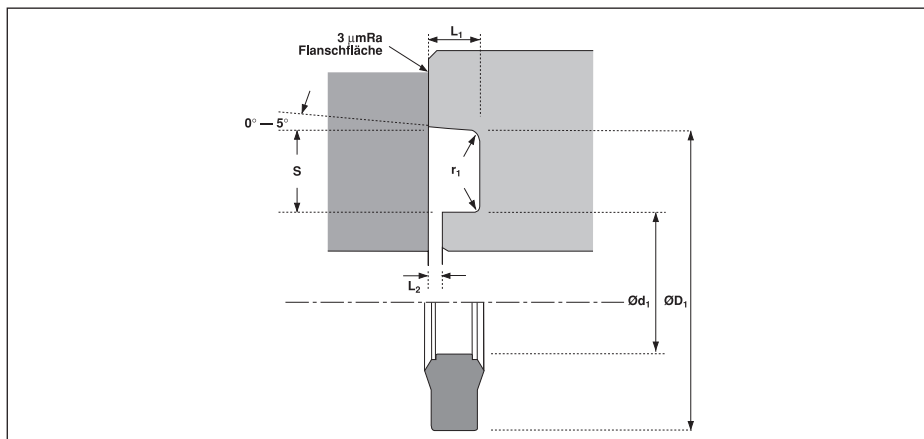




Фланшов уплътнител Тип 657



РАБОТНИ УСЛОВИЯ (за материал полиуретан)

МАКСИМАЛНО РАБОТНО НАЛЯГАНЕ
-30°C +100°C
600 bar (зависи от хлабината)

ГРАПАВОСТ		
	Ra µm	Rt µm
двете повърхнини в обхвата на р-р „S“	0,8	6,3
фланшова повърхнина	3	20-30

РАДИУСИ		
макс. радиус	r ₁	0,8

фланец ном.-Ø (SAE J518)	Ø D ₁ +0,1	Ø d ₁	L ₁ ±0,05	L ₂ -0,25	S ±0,25	Арт.№. (Полиуретан)
1/2" (0,5")	25,4	17	2,85	0,25	4,2	4490901
3/4" (0,75")	31,8	23,4	2,85	0,25	4,2	4491001
1.0"	39,7	31,3	2,85	0,25	4,2	4491101
1 1/4" (1,25")	44,5	36,1	2,85	0,25	4,2	4422001
1 1/2" (1,5")	53,8	45,4	2,85	0,25	4,2	4422101
2,0"	63,4	55	2,85	0,25	4,2	4422201

фланец ном.-Ø метричен	Ø D ₁	Ø d ₁	L ₁	L ₂	S	Арт.№.
	33,5	26,3	2,2	0,25	3,6	4432801
	45,0	36,2	3,3	0,25	4,4	4491201

ОПИСАНИЕ

Фланшовият уплътнител Тип 657 е специално разработен за SAE-фланци, където има малко монтажно място.

Предимства в сравнение с уплътняването с о-пръстени:

- Геометрията предотвратява помпения ефект при бързи смени на налягането и пулсации
- Уплътнителните устни увеличават активната уплътнителна площ
- Тип 657 има отлична екструзионна устойчивост
- съществено подобрена сигурност срещу теч.

По поръчка за екстремни приложения от -45°C до +110°C предлагаме същите размери, но от износоустойчивия висококачествен материал Nythane 181®.